



ЛЕНТОЧНО-ОТРЕЗНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ



Выбор производства

KARMETAL является производителем оборудования и запасных частей для автомобильной промышленности с 1975 года.

С 1997 года KARMETAL начал производство ручных, полуавтоматических и автоматических ленточнопильных станков. В настоящее время компания является лидером в производстве ленточно-отрезных станков в Турции. KARMETAL имеет международный стандарт систем менеджмента качества DIN EN ISO 9001, а оборудование соответствует стандарту CE, что является гарантией полного соответствия всем требованиям безопасности и экологической чистоты.

Компания KARMETAL предоставляет гарантию на поставляемую продукцию 24 месяца. Производитель представляет свою продукцию через официальных дистрибьюторов на внутреннем рынке и строит такую же модель продаж на иностранных рынках, для лучшей обратной связи. География поставок станков KARMETAL насчитывает 17 стран. Особенно охото отметить такие страны, как Великобритания, США, Бельгия и Голландия.

Политика KARMETAL в области качества направлена на то, чтобы быть конкурентоспособной и на уровне оказывать послепродажный сервис.

Компания увеличила объем производства ленточно-отрезных станков после модернизации оборудования, так же это позволило значительно улучшить качество выпускаемой продукции. Инженерно-конструкторская служба компании KARMETAL регулярно совершенствует конструкцию станков. Маркетинговый отдел продвигает новые продукты на внешнем и внутреннем рынке.

Все это позволяет быть мировым брендом на рынке ленточнопильных станков.



KARMETAL, 1975 yılından beri özel amaçlı makina imalatı, otomotiv ve traktör sanayisinde yedek parça üretimi ile faaliyetine başlamış ve devam etmiştir.

KARMETAL, 1997 yılından beri otomotiv yedek parça üretimine ilave olarak "Manuel, Yarı Otomatik ve Otomatik Serit Testere Makinaları" seri üretimine başlamıştır. Ürünler, Türk Standartları Enstitüsü Kurumundan (TSEK) uygunluk belgesine sahip olduktan sonra, kalitesini uluslararası alanda da kanıtlamak için 2001 yılında çalışmalarını tamamlayarak TUV SUDWEST'ten ISO 9001:2000 belgesini almıştır. Ürünlerimiz, 2000 yılından itibaren CE standartlarına uyumlu üretilmeye başlanmıştır. Bu çalışmaların verdiği güvenle ürünlerine 1 yıl garanti ve servis imkanı sağlamaktadır. Türkiye çapında kurduğu bayii ağına ilave olarak dış pazarlarda da bayii ağını yaygınlaştırarak başta İngiltere, Amerika, Belçika, Hollanda olmak üzere 17 ülkeye düzenli olarak ihracat yapmaktadır.

KARMETAL, teknolojik gelişmeler ışığında fiyatta rekabetçi, kalitede öncü ürünler üreterek satış sonrası hizmetlerle müşteri memnuniyetini arttırmayı, tüm çalışanlarıyla verimli ve gelişen bir organizasyon yapısının sürekliliğini sağlayarak sektöründe dünya markası olmayı kalite politikası olarak benimsemiştir.

KARMETAL, günün teknolojisine uygun olarak makina parkını geliştirerek mevcut kesme makinaları üretim kapasitesini arttırmıştır. AR-GE departmanı tarafından geliştirilen yeni ürünlerini iç ve dış pazarlara sunabilmek, standart ve kaliteden ödün vermeden faaliyetlerini sürekli olarak iyileştirmek en büyük hedefidir. Sürekli değişen ve gelişen dünya teknolojisini takip edip uygularken, yurt içi / yurt dışı tanıtım ve fuar organizasyonlarına katılarak ürünlerini sergilemektedir.

KMT 400 KDG

Полуавтоматический горизонтальный ленточнопильный станок



БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Гидравлическая система с автоматическим поднятием рамы после отрезки

Гидравлический зажим заготовки

Гидравлическое натяжение ленточного полотна

Инвертор

Механический упор (0-600 мм)

Щетка очистки полотна

Рольганг (700*1400*730)

Роликовая опора для поддержки материала

ОПЦИИ

Лазерный указатель линии реза

Стол для пакетной резки

РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВКИ (mm)

Угол	Ø	□	▤
0°	400	400	400 x 500 270 x 550
45°	350	350	330 x 350
60°	250	250	250 x 350

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Главный Двигатель	Двигатель СОЖ	Двигатель Гидростанции	Скорость Резки	Размер Полотна	Вес	Высота Стола	Габариты
4 kW ~ 1400 rpm	0.09 kW ~ 2800 rpm	0.37 kW ~ 1400 rpm	25 - 90 m/min (inverter)	4650 x 34 x 1.1 mm	~ 1350 kg	~ 740 mm	1400 x 2400 x 1200 mm

KMT 400 KSA

Полуавтоматический горизонтальный ленточнопильный станок



БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Гидравлическая система с автоматическим поднятием рамы после отрезки

Гидравлический зажим заготовки

Гидравлическое натяжение ленточного полотна

Инвертор

Механический упор (0-600 мм)

Щетка очистки полотна

Рольганг (700*1400*730)

ОПЦИИ

Лазерный указатель линии реза

Стол для пакетной резки

Конвейер для уборки стружки

РАЗМЕР ЗАГОТОВКИ

Угол	Ø	□	▤
0°	400	400	400 x 430

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Главный Двигатель	Двигатель СОЖ	Двигатель Гидростанции	Скорость Резки	Размер Полотна	Вес	Высота Стола	Габариты
1.5 kW ~ 1400 rpm	0.09 kW ~ 2800 rpm	0.37 kW ~ 1400 rpm	25 - 90 m/min (inverter)	4650 x 34 x 1.1 mm	~ 995 kg	~ 730 mm	1400 x 2400 x 1200 mm



KMT 350 KDG

Полуавтоматический горизонтальный ленточнопильный станок

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Гидравлическая система с автоматическим поднятием рамы после отрезки

Гидравлический зажим заготовки

Гидравлическое натяжение ленточного полотна

Инвертор

Механический упор (0-600 мм)

Щетка очистки полотна

Рольганг (700*1400*730)

Роликовая опора для поддержки материала

ОПЦИИ

Лазерный указатель линии реза

Стол для пакетной резки



РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВКИ (мм)

Угол	Ø	□	▤
0°	350	350	300 x 500 230 x 550
45°	350	320	250 x 340
60°	250	220	180 x 240

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Главный Двигатель	Двигатель СОЖ	Двигатель Гидростанции	Скорость Резки	Размер Полотна	Вес	Высота Стола	Габариты
4 kW ~ 1400 rpm	0.09 kW ~ 2800 rpm	0.37 kW ~ 1400 rpm	25 - 90 m/min (inverter)	4350 x 34 x 1.1 mm	~ 1250 kg	~ 740 mm	1400 x 2200 x 1200 mm



KMT 350 KSA

Полуавтоматический горизонтальный ленточнопильный станок

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Гидравлическая система с автоматическим поднятием рамы после отрезки

Гидравлический зажим заготовки

Гидравлическое натяжение ленточного полотна

Инвертор

Механический упор (0-600 мм)

Щетка очистки полотна

Рольганг (700*1400*730)

ОПЦИИ

Лазерный указатель линии реза

Стол для пакетной резки

Конвейер для уборки стружки



РАЗМЕР ЗАГОТОВКИ

Угол	Ø	□	▤
0°	350	350	300 x 430

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Главный Двигатель	Двигатель СОЖ	Двигатель Гидростанции	Скорость Резки	Размер Полотна	Вес	Высота Стола	Габариты
1.5 kW ~ 1400 rpm	0.09 kW ~ 2800 rpm	0.37 kW ~ 1400 rpm	25 - 90 m/min (inverter)	4350 x 34 x 1.1 mm	~ 900 kg	~ 730 mm	1150 x 2100 x 1185 mm

KMT 350 ODG PLC

Автоматический горизонтальный ленточнопильный станок с роликовой подачей и PLC контроллером

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система PLC контроллер
 - Гидравлический зажим заготовки
 - Гидравлическая система с автоматическим поднятием рамы после отрезки
 - Гидравлическое натяжение ленточного полотна
 - Инвертор
 - Механический упор (0-600 мм)
 - Щетка очистит полотна
 - Датчик высоты поднятия рамы
 - Подача материала в зону резания приводными роликами
 - Рольганг (700*1400*730)
 - Роликовая опора для поддержки материала
- ### ОПЦИИ
- Лазерный указатель линии реза
 - Стол для пакетной резки

РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВКИ (мм)			
			
0°	350	350	320 x 460
45°	280	280	350 x 280
60°	180	180	180 x 180

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Главный Двигатель	Двигатель СОЖ	Двигатель Гидростанции	Двигатель подающего механизма	Скорость Резки	Размер Полотна	Вес	Высота Стола	Габариты
4 kW ~ 1400 rpm	0.09 kW ~ 2800 rpm	0.37 kW ~ 1400 rpm	0.37 kW ~ 1400 rpm	25 - 90 m/min (inverter)	4350 x 34 x 1.1 mm	~ 1350 kg	~ 740 mm	1400 x 2200 x 1200 mm

KMT 350 OSA PLC

Автоматический горизонтальный ленточнопильный станок с роликовой подачей и PLC контроллером

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ


- Система PLC контроллер
- Гидравлический зажим заготовки
- Гидравлическая система с автоматическим поднятием рамы после отрезки
- Гидравлическое натяжение ленточного полотна
- Инвертор
- Механический упор (0-600 мм)
- Щетка очистит полотна
- Датчик высоты поднятия рамы
- Подача материала в зону резания приводными роликами
- Рольганг (700*1400*730)

ОПЦИИ

- Лазерный указатель линии реза
- Стол для пакетной резки
- Конвейер для уборки стружки



РАЗМЕР ЗАГОТОВКИ

			
0°	350	350	320 x 430

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Главный Двигатель	Двигатель СОЖ	Двигатель Гидростанции	Двигатель подающего механизма	Скорость Резки	Размер Полотна	Вес	Высота Стола	Габариты
4 kW ~ 1400 rpm	0.09 kW ~ 2800 rpm	0.37 kW ~ 1400 rpm	0.37 kW ~ 1400 rpm	25 - 90 m/min (inverter)	4350 x 34 x 1.1 mm	~ 995 kg	~ 730 mm	1150 x 2100 x 1185 mm



KMT 350 OSA

Автоматический горизонтальный ленточнопильный станок с роликовой подачей



БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Гидравлическая система с автоматическим поднятием рамы после отрезки

Гидравлическое натяжение ленточного полотна

Инвертор

Механический упор (0-600 мм)

Щетка очистки полотна

Датчик высоты поднятия рамы

Подача материала в зону резания приводными роликами

Рольганг (550*1400*730)

ОПЦИИ

Лазерный указатель линии реза

Стол для пакетной резки

Конвейер для уборки стружки

РАЗМЕР ЗАГОТОВКИ

0°	350	350	320 x 430

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Главный Двигатель	Двигатель СОЖ	Двигатель Гидростанции	Двигатель подающего механизма	Скорость Резки	Размер Полотна	Вес	Высота Стола	Габариты
4 kW ~ 1400 rpm	0.09 kW ~ 2800 rpm	0.37 kW ~ 1400 rpm	0.37 kW ~ 1400 rpm	25 - 90 m/min (inverter)	4350 x 34 x 1.1 mm	~ 995 kg	~ 730 mm	1150 x 2100 x 1185 mm



KMT 300 ODG PLC

Автоматический горизонтальный ленточнопильный станок с роликовой подачей и PLC контроллером



БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Система PLC контроллер

Гидравлический зажим заготовок

Гидравлическая система с автоматическим поднятием рамы после отрезки

Гидравлическое натяжение ленточного полотна

Инвертор

Механический упор (0-600 мм)

Щетка очистки полотна

Датчик высоты поднятия рамы

Подача материала в зону резания приводными роликами

Рольганг (550*1400*730)

Роликовая опора для поддержки материала

ОПЦИИ

Лазерный указатель линии реза

Стол для пакетной резки

РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВКИ (мм)

0°	300	300	300 x 350
45°	250	220	170 x 250
60°	100	100	100 x 100

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Главный Двигатель	Двигатель СОЖ	Двигатель Гидростанции	Двигатель подающего механизма	Скорость Резки	Размер Полотна	Вес	Высота Стола	Габариты
2.2 kW ~ 1400 rpm	0.09 kW ~ 2800 rpm	0.37 kW ~ 1400 rpm	0.37 kW ~ 1400 rpm	25 - 90 m/min (inverter)	3850 x 27 x 0.9 mm	~ 960 kg	~ 740 mm	1300 x 1950 x 1300 mm



KMT 300 WOS PLC

Автоматический горизонтальный ленточнопильный станок с PLC контроллером

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система PLC контроллер
- Гидравлический зажим заготовки
- Гидравлическая система с автоматическим поднятием
- Гидравлическое натяжение ленточного полотна
- Инвертор
- Электропривод щетки очисти полотна
- Датчик высоты поднятия рамы
- Конвейер для уборки стружки
- Система регулировки подачи рамы с режущим полотном для различных материалов
- Рольганг (620*1820*700)

ОПЦИИ

- Стол для пакетной резки
- Система охлаждения-масляный туман



РАЗМЕР ЗАГОТОВКИ

0°	300	300	300 x 400

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Главный Двигатель	Двигатель СОЖ	Двигатель Гидростанции	Двигатель подающего механизма	Скорость Резки	Размер Полотна	Вес	Высота Стола	Габариты
4 kW ~ 1400 rpm	0.09 kW ~ 2800 rpm	0.37 kW ~ 1400 rpm	0.37 kW ~ 1400 rpm	25 - 90 m/min (inverter)	3910 x 34 x 1.1 mm	~ 1800 kg	~ 700 mm	2200 x 2300 x 1350 mm



KMT 300 OSA PLC

Автоматический горизонтальный ленточнопильный станок с роликовой подачей и PLC контроллером

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система PLC контроллер
- Гидравлический зажим заготовки
- Гидравлическая система с автоматическим поднятием рамы после отрезки
- Гидравлическое натяжение ленточного полотна
- Инвертор
- Механический упор (0-600 мм)
- Щетка очисти полотна
- Датчик высоты поднятия рамы
- Конвейер для уборки стружки
- Подача материала в зону резания приводными роликами
- Рольганг (700*1400*730)

ОПЦИИ

- Лазерный указатель линии реза
- Стол для пакетной резки



РАЗМЕР ЗАГОТОВКИ

0°	300	300	300 x 380

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Главный Двигатель	Двигатель СОЖ	Двигатель Гидростанции	Двигатель подающего механизма	Скорость Резки	Размер Полотна	Вес	Высота Стола	Габариты
4 kW ~ 1400 rpm	0.09 kW ~ 2800 rpm	0.37 kW ~ 1400 rpm	0.37 kW ~ 1400 rpm	25 - 90 m/min (inverter)	3850 x 27 x 0.9 mm	~ 900 kg	~ 730 mm	1195 x 2090 x 1200 mm

KMT 300 KDG

Полуавтоматический горизонтальный ленточнопильный станок

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Гидравлическая система с автоматическим поднятием рамы после отрезки

Гидравлический зажим заготовки

Гидравлическое натяжение ленточного полотна

Инвертор

Механический упор (0-600 мм)

Щетка очистки полотна

Рольганг (550*1400*730)

Роликовая опора для поддержки материала

ОПЦИИ

Лазерный указатель линии реза

Стол для пакетной резки



РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВКИ (мм)

Угол	300	300	300 x 430
0°	300	300	300 x 430
45°	280	260	170 x 300
60°	170	170	170 x 170

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Главный Двигатель	Двигатель СОЖ	Двигатель Гидростанции	Скорость Резки	Размер Полотна	Вес	Высота Стола	Габариты
2.2 kW ~ 1400 rpm	0.09 kW ~ 2800 rpm	0.37 kW ~ 1400 rpm	25 - 90 m/min (inverter)	3850 x 27 x 0.9 mm	~ 935 kg	~ 740 mm	1300 x 1950 x 1300 mm

KMT 300 KSA

Полуавтоматический горизонтальный ленточнопильный станок

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Гидравлическая система с автоматическим поднятием рамы после отрезки

Гидравлический зажим заготовки

Гидравлическое натяжение ленточного полотна

Инвертор

Механический упор (0-600 мм)

Щетка очистки полотна

Рольганг (700*1400*730)

ОПЦИИ

Лазерный указатель линии реза

Стол для пакетной резки

Конвейер для уборки стружки



РАЗМЕР ЗАГОТОВКИ

Угол	300	300	300 x 380
0°	300	300	300 x 380

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Главный Двигатель	Двигатель СОЖ	Двигатель Гидростанции	Скорость Резки	Размер Полотна	Вес	Высота Стола	Габариты
1.5 kW ~ 1400 rpm	0.09 kW ~ 2800 rpm	0.37 kW ~ 1400 rpm	25 - 90 m/min (inverter)	3850 x 27 x 0.9 mm	~ 833 kg	~ 730 mm	1195 x 1870 x 1200 mm



KMT 220 ODG

Автоматический горизонтальный ленточнопильный станок с роликовой подачей

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Гидравлическая система с автоматическим поднятием рамы после отрезки

Гидравлическое натяжение ленточного полотна

Инвертор

Механический упор (0-600 мм)

Щетка очистки полотна

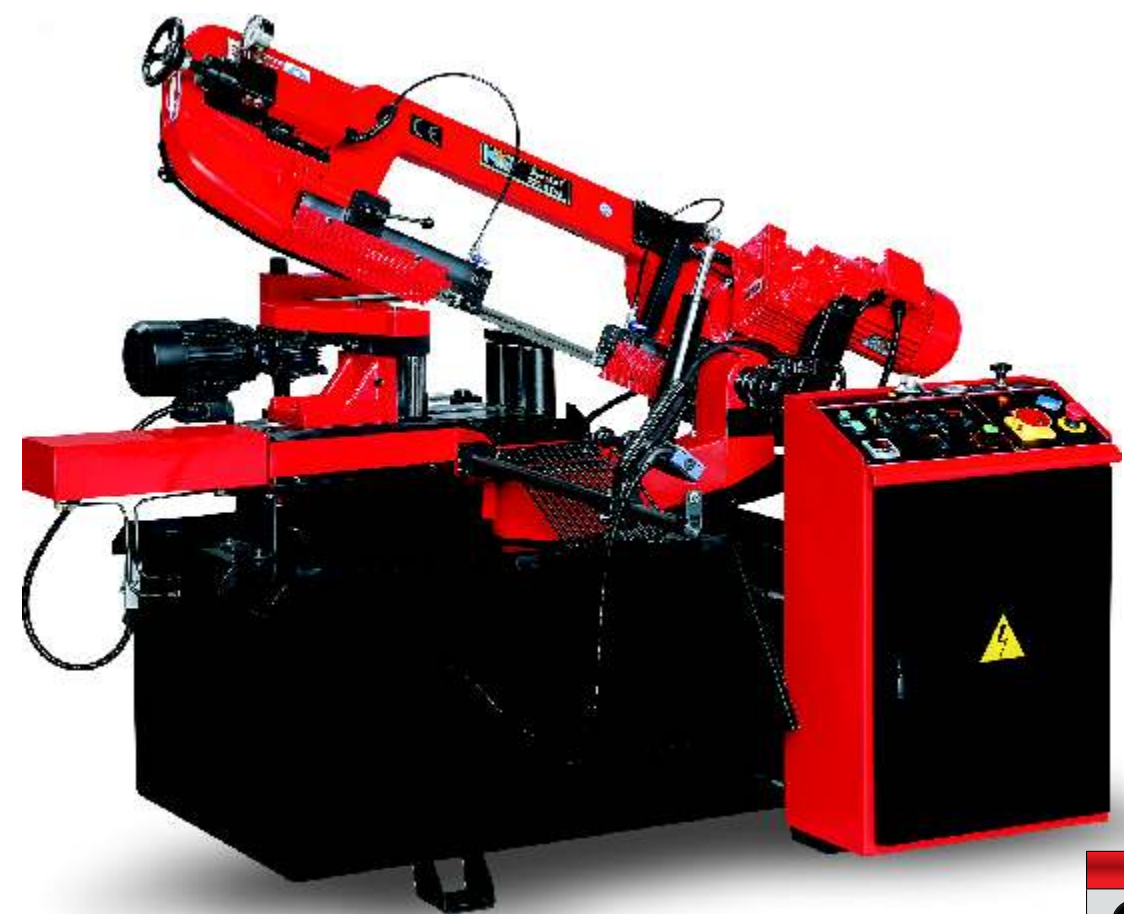
Датчик высоты поднятия рамы

Подача материала в зону резания приводными роликами

Рольганг (450*1400*760)

ОПЦИИ

Приспособления для пакетной резки



РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВКИ (mm)			
0°	200	200	200 x 200
45°	180	180	180 x 200

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ								
Главный Двигатель	Двигатель СОЖ	Двигатель Гидростанции	Двигатель подающего механизма	Скорость Резки	Размер Полотна	Вес	Высота Стола	Габариты
1.5 kW ~ 1400 rpm	0.09 kW ~ 2800 rpm	0.37 kW ~ 1400 rpm	0.25 kW ~ 900 rpm	25 - 90 m/min (inverter)	3000 x 27 x 0.9 mm	~ 610 kg	~ 760 mm	1300 x 1750 x 1150 mm



KMT 220 KDG

Полуавтоматический горизонтальный ленточнопильный станок

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Гидравлическая система с автоматическим поднятием рамы после отрезки

Гидравлический зажим заготовки

Инвертор

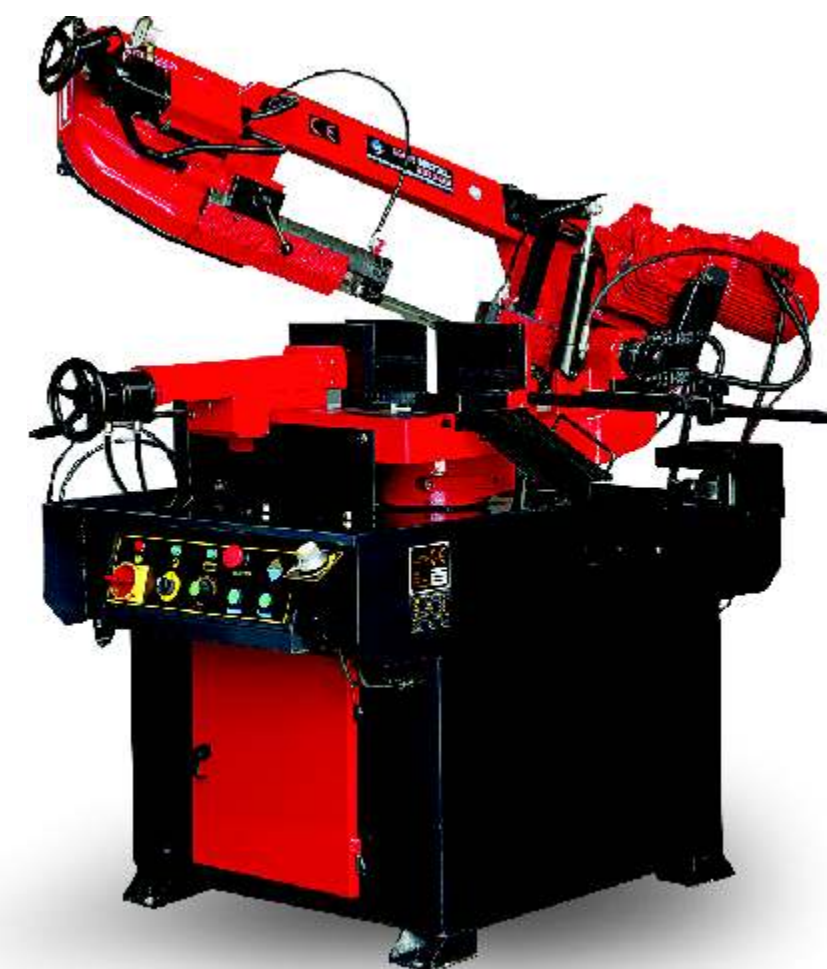
Механический упор (0-500 мм)

Щетка очистки полотна

Роликовая опора для поддержки материала

ОПЦИИ

Приспособления для пакетной резки



РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВКИ (mm)			
0°	220	220	200 x 280
45°	220	220	220 x 220
60°	130	120	120 x 120
-45°	220	220	220 x 220

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							
Главный Двигатель	Двигатель СОЖ	Двигатель Гидростанции	Скорость Резки	Размер Полотна	Вес	Высота Стола	Габариты
1.5 kW ~ 1400 rpm	0.09 kW ~ 2800 rpm	0.37 kW ~ 1400 rpm	25 - 90 m/min (inverter)	3000 x 27 x 0.9 mm	~ 480 kg	~ 960 mm	800 x 1950 x 1700 mm

KMT 220 MDG

Ручной горизонтальный
ленточнопильный станок



БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Механический зажим
заготовки

Инвертор

Гидравлическое натяжение
ленточного полотна




Механический упор (0-500 мм)

Роликовая опора для поддержки
материала

ОПЦИИ

Приспособления для пакетной
резки

РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВКИ (мм)

			
0°	220	220	200 x 250
45°	200	200	200 x 200
60°	120	120	120 x 120

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Главный Двигатель	Двигатель СОЖ	Скорость Резки	Размер Полотна	Вес	Высота Стола	Габариты
1.5 kW ~ 1400 rpm	0.09 kW ~ 2800 rpm	25 - 90 m/min (inverter)	3000 x 27 x 0.9 mm	~ 480 kg	~ 960 mm	800 x 1950 x 1700 mm



KAR METAL

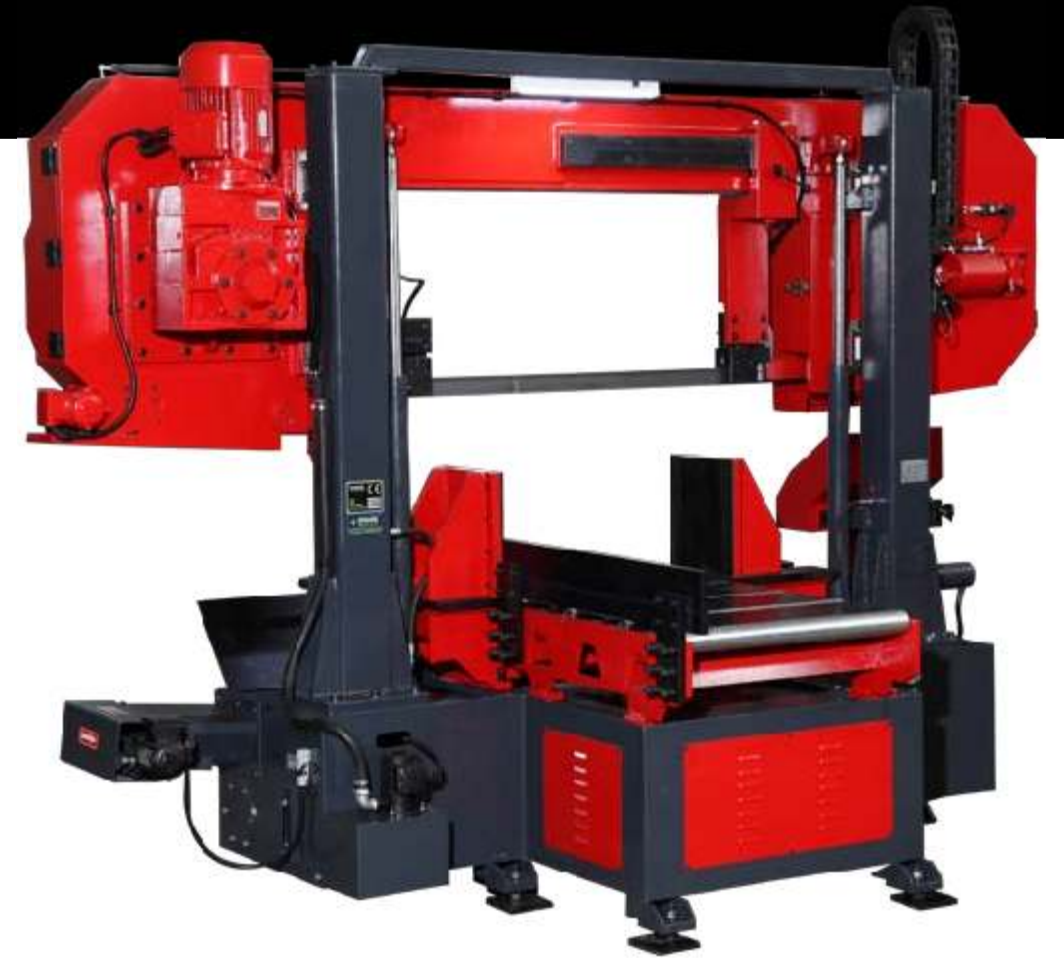
SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.

Двухколонные
ленточнопильные
станки

KMT 540
KMT 700



KMT 540 KSA

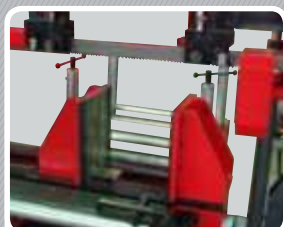


РАЗМЕР ЗАГОТОВКИ			
0°	550 mm	550 mm	550 x 800 mm

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ								
Главный Двигатель	Двигатель Гидростанции	Двигатель Конвейера	Двигатель СОЖ	Скорость Резки	Размер Плотна	Вес	Высота Стола	Габариты
4 kw, ~ 1400 rpm	1.5 kw, ~ 1400 rpm	0.09 kw, ~ 1400 rpm	0.09 kw, ~ 2800 rpm	18 - 75 m/min	5640 x 54 x 1.27 mm	2750 kg	730 mm	1470 x 3185 x 2138 mm



Регулировка подачи в зависимости от материала



Гидравлический зажим заготовки



Гидравлическая регулировка натяжения полотна



Инвертор



Рольганг



Щетка очистки полотна

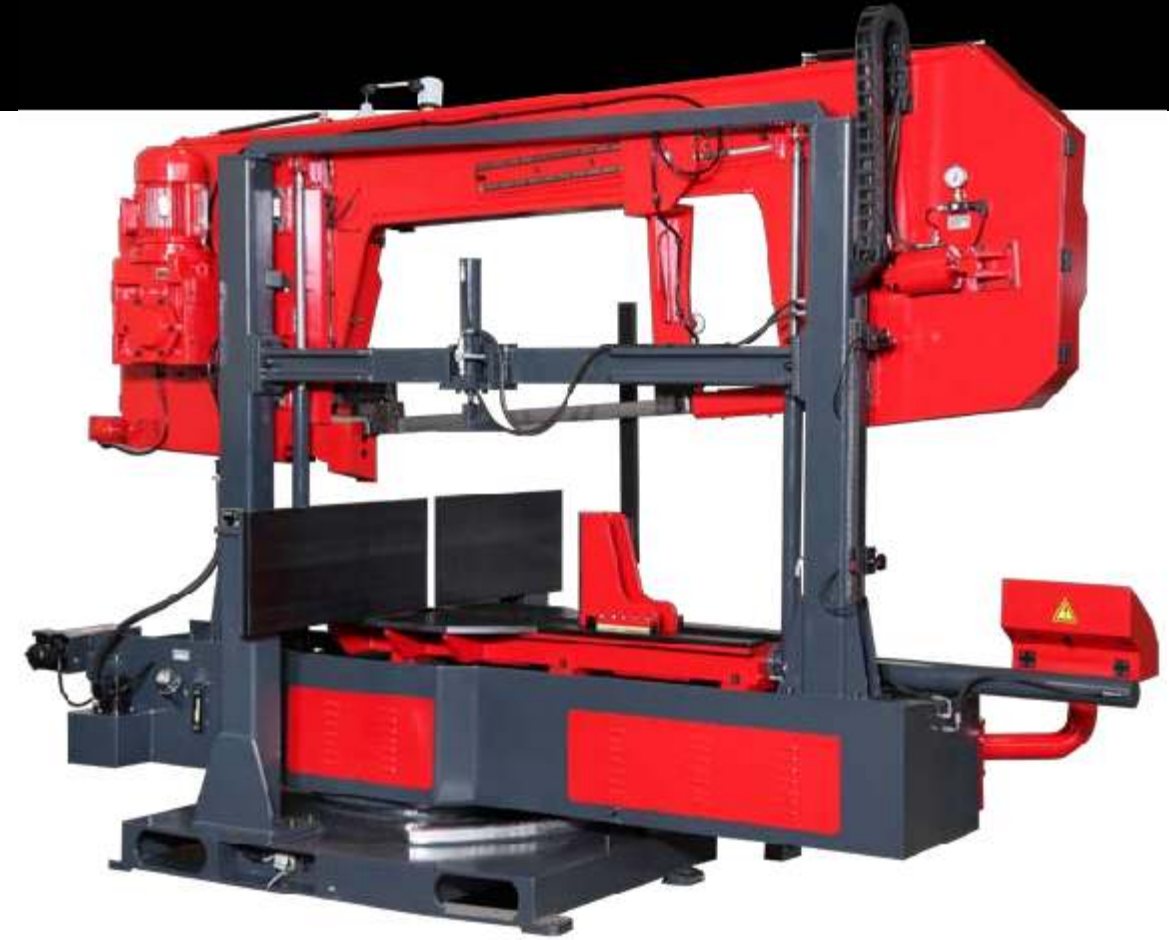


Конвейер уборки стружки



Ленточное полотно

KMT 700 KDG



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Главный Двигатель	Двигатель Гидростанции	Двигатель Конвейера	Двигатель СОЖ	Скорость Резки	Размер Плотна	Вес	Высота Стола	Габариты
5.5 kw, ~ 1400 rpm	1.5 kw, ~ 1400 rpm	0.09 kw, ~ 1400 rpm	0.09 kw, ~ 2800 rpm	18 - 75 m/min	8200 x 54 x 1.27 mm	5500 kg	870 mm	1800 x 2800 x 4400 mm

РАЗМЕР ЗАГОТОВКИ

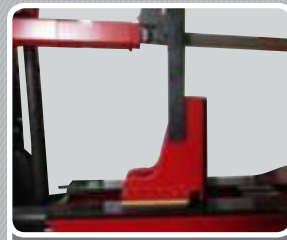
	0°	30°	45°	60°	-30°	-45°
	700 mm	700 mm	700 mm	480 mm	700 mm	700 mm
	680 mm	680 mm	660 mm	480 mm	680 mm	660 mm
	650 x 1050 mm	650 x 890 mm	650 x 700 mm	650 x 480 mm	650 x 890 mm	650 x 700 mm



Регулировка подачи в зависимости от материала



Гидравлический тормоз поворота рамы



Гидравлический зажим заготовки



Гидравлическая регулировка натяжения полотна



Инвертор



Рольганг



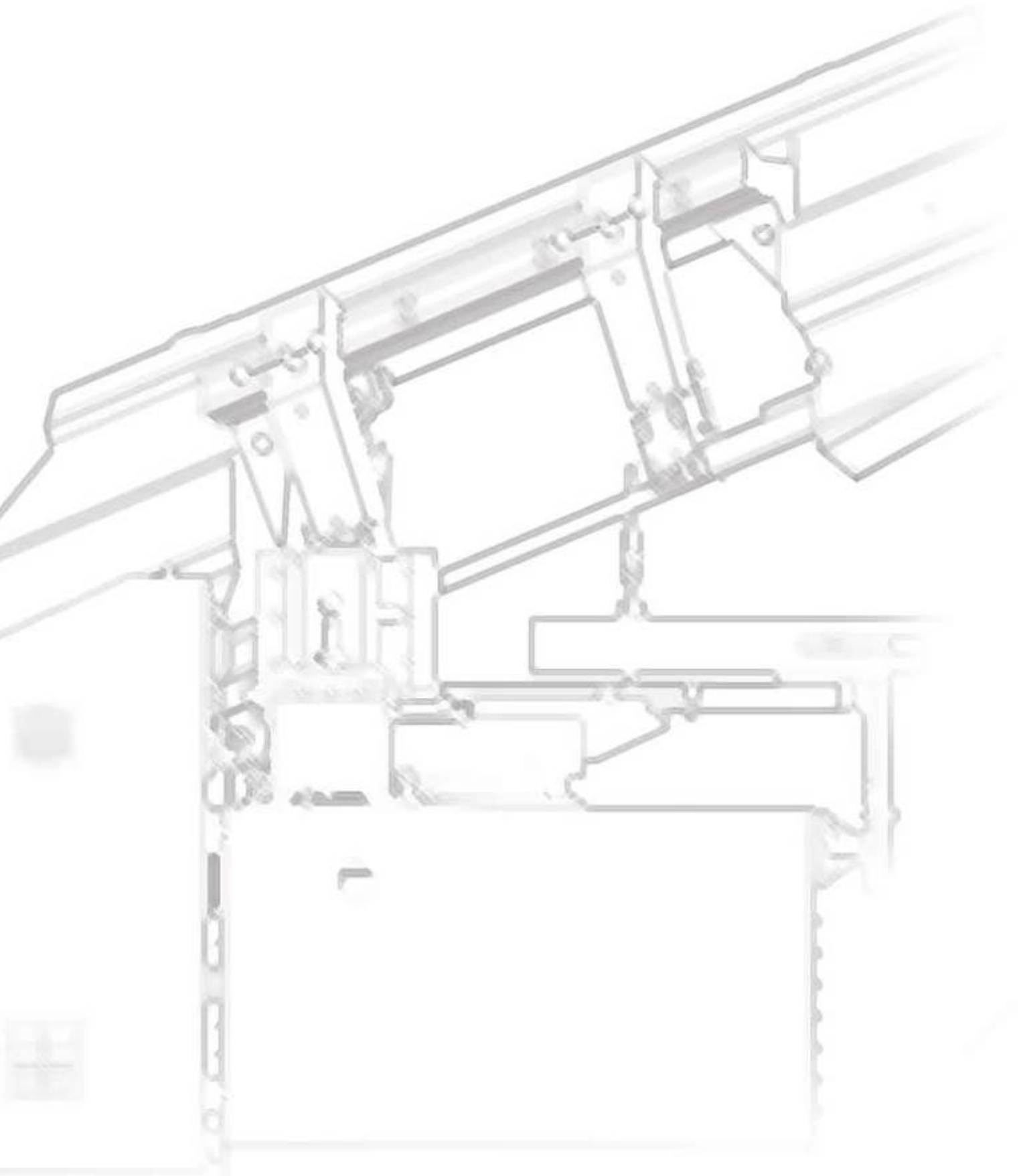
Щетка очистки полотна



Конвейер уборки стружки



Ленточное полотно



KAR METAL
SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.

D-100 Karayolu Üzeri Ayvalık Mevkii Hanlı / Adapazarı / TÜRKİYE
Tel: +90 264 276 59 16 pbx Fax: +90 264 276 59 19
info@karmetal.com.tr www.karmetal.com.tr

KARMETAL, teknik bilgi ve resimleri haber vermeden deęiřtirme hakkını saklı tutar.
Technical information and pictures can be modified with out notice by KARMETAL.