



Техническое описание ZET-cut 8404

Универсальная полусинтетическая водорастворимая СОЖ для лезвийной обработки высоколегированных, жаропрочных и коррозионностойких сталей, титана, а так же цветных металлов.

| | | | | |
|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Применение | Концентрат ZET-cut 8404 при приготовлении образует тонкодисперсную «молочную» эмульсию, обладающую отличными смазывающими, охлаждающими и моющими свойствами. Эмульсия обеспечивает высокую стойкость инструмента и качество обработанной поверхности. Эмульсия имеет длительный срок службы и не вызывает раздражения кожных покровов оператора. Не содержит хлора и вторичных аминов. | | | |
| Технические характеристики | Содержание минерального масла | 47 | % | |
| | Рефрактометрический фактор | 1,0 | %Brix | |
| | Значение pH (5 %) | 9,2 | | |
| | Защита от коррозии | 4% 0/0 | DIN 51360/2 | |
| Рекомендуемая концентрация для тяжелых режимов обработки | Операция | Материал | Рабочая эмульсия | Корректировка |
| | Пиление, шлифование | Черные и цветные металлы | 3% | 0,5-1% |
| | | Фрезерная обработка | Конструкционная сталь | 3-6% |
| | Нержавеющая сталь | | 6-9% | 1-2% |
| | Алюминий и его сплавы | | 6-8% | 1-2% |
| | Медесодержащие сплавы | | 4-6% | 0,5-1% |
| | Титан | | 6-9% | 1-2% |
| | Токарная обработка | Конструкционная сталь | 3-6% | 0,5-1% |
| | | Нержавеющая сталь | 6-9% | 1-2% |
| | | Алюминий и его сплавы | 6-8% | 1-2% |
| Медесодержащие сплавы | | 4-6% | 0,5-1% | |
| Титан | | 6-9% | 1-2% | |
| Рекомендации по приготовлению эмульсии | <ul style="list-style-type: none"> • Концентрат вливать в воду! • Температура воды и концентрата при смешивании: от +10°C до +35°C • Перед сменой СОЖ проведите чистку оборудования с помощью системного очистителя ZET Systemreiniger • В зимнее время концентрат замерзает, при этом сохраняет свои свойства после размораживания. Для приготовления эмульсии внесите концентрат в теплое помещение до полного оттаивания. Тщательно перемешайте содержимое упаковки (бочку прокатать, канистру взболтать). Далее готовте эмульсию в рабочем порядке, согласно приведенным выше рекомендациям. | | | |

Данный продукт произведен в Германии согласно ISO 9001:2000 и соответствует требованиям TRGS 611. (При правильном обращении и использовании данный продукт не оказывает неблагоприятного воздействия на здоровье человека и окружающую среду).

Представитель в вашем регионе: _____

Содержание данного документа имеет рекомендательный характер. Все рекомендации даны без обязательств правового характера.